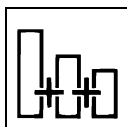


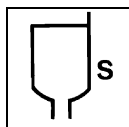


## LS107 (29107) EPOXYPRIMER

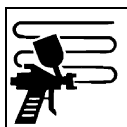


1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Pot life:  
6-8 horas a 20° C.



22-23° CF4  
a 20° C



Ø 1,6-1,9 mm  
3,5-4,5 Atm  
HVLP:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2-2,5 Atm  
N° manos: 2-3



Al aire a 20° C  
Manejable: 5 horas  
Lijable: 18 horas  
En cabina a 60°C:  
30 min.  
45° a 50° C

### DESCRIPCIÓN

Primer-Fondo epóxico a 2 componentes con fosfato de cinc y gran poder anticorrosivo.

### UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

En Carrocería Industrial y en la Industria en general como Primer o como Fondo.

### CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Aplicación fácil
- Buena adhesión en metal :
  - acero
  - acero cincado (electro cincado y cincado al fuego)
  - aluminio y sus aleaciones
- Buen poder anticorrosivo
- Buen poder de relleno
- Lijado discreto
- Bajo absorbimento de los esmaltes
- Posibilidad de ejecutar ciclos húmedo sobre húmedo
- Exento de cromados

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

**Chapa negra:** desengrasado, lijado.

**Acero:** Desengrasar cuidadosamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, lijar o chorrear con arena.

**Aluminio y sus aleaciones:** desengrasar cuidadosamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Chorrear con arena o lijar o frotar a fondo.

**Acero electro cincado:** desengrasar cuidadosamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Acero cincado al fuego:** desengrasar cuidadosamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente lijar.

**Vitroresina:** desengrasar repetidamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente lijar.

### APLICACIÓN

Con pistola.

#### Preparación de la mezcla:

	a peso	a volumen
LS107 EPOXYPRIMER (derivado desde binder 29107)	1000 g	1000 ml
29370 (Standard)-29371 (Fast) LECHSYS EPOXYPRIMER HARDENER (catalizador)	300 g	500 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (disolvente) o 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER (disolvente) * o 00544 EPOFAN THINNER SLOW **	0-50 g	0-100 ml

\*sólo para países extra-CEE

\*\* Producto especial – Disponible previa solicitud

Pot life a 20 °C: 6-8 horas (con catalizador estandar)

Viscosidad de aplicación a 20 °C: 22-23" CF4

Ø Boquilla: 1,6 – 1,9 mm; HVLP: 1,4 - 1,8 mm

Presión del aire: 3,5-4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 mm

Nº manos: 2-3

Espesor aconsejado: 70-100 µ

Rendimiento teórico: 1 l de mezcla = 4,5 m² a 100 µ; 1 kg de mezcla = 3,5 m² a 100 µ

**DIR 2004/42/CE: Imprimaciones IIB/c - VOC listo al uso 540 g/l**

**Este producto listo al uso contiene máx. 500 g/l de VOC**

#### SECADO

##### Al aire a 20 °C

Fuera polvo: 15-20 min.

Manejable: 5 horas

Lijable: 18 horas

En profundidad: 48 horas

##### En cabina

30 min. a 60 °C

45 min. a 50 °C

Se desaconseja aplicar la mezcla con temperaturas inferiores a los 15 °C.

#### LIJADO

Si se usa como **Primer**, lijar a seco con papel de lijar grano P180-220.

Si se usa como **Fondo**, lijar a seco con papel de lijar grano P280-320.

#### SOBREAPLICACIONES ACONSEJADAS

##### Ciclos en seco:

- Se puede estucar con estuco poliéster a espátula tras 8-10 horas a 20 °C de la aplicación.
- Se puede sobreaplicar a sí mismo utilizado como Fondo o con otros Fondos epóxicos o Fondos poliuretánicos, aunque generalmente se utiliza en Carrocería Industrial en ciclos a "dos productos" recubierto directamente con Esmaltes poliuretánicos.

**Ciclos húmedo sobre húmedo:** esperar desde 1 hora hasta 24 horas a 20°C. Es sobreaplicable directamente con esmaltes poliuretánicos (ISOLACK-ACRITOP).

#### OBSERVACIONES

Dado que la composición está exenta de cromados, se recomienda que cuando se realicen formulaciones NO contengan los TB. 29011, 29012 y 29026, ya que contienen cromado de plomo, por la cual utilización el producto final perdería su efecto atóxico.

El uso del catalizador rápido comporta una disminución de los tiempos de pot-life.

Buscar en el apartado SOTTOTINTE-UNDERCOATS del LECHLER EXPLORER / MAP® la formula a reproducir, eligiendo la tonalidad adecuada.

**FICHA TÉCNICA N° 0356-E**

**REV. 02/2018**

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.